

# BrandQ 認可企業電子申請表(Excel)填寫說明

BrandQ 認可企業 電子申請  
表(Excel)填寫說明

1. ISO19303-1 BrandQ Supply Chain Facility-Application Form\_v3.xlsx 這表格是方便第三方檢定機構正確地填入檢測報告之用。建議先另存新檔，加入申請公司的部份名稱在檔案名之前，例如：ABC Company-ISO19303-1 BrandQ Supply Chain Facility-Application Form\_v3.xlsx；
2. 請全部以英文填寫或選擇；
3. 分別有 1\_User Info(申請者資料)、2\_Proof Info(打樣資料)、3\_Press Info(印刷資料) 共三個選項。按需要的填寫 2 或 3 的項目，如果申請多個項目時，可自行複製這些項目欄；
4. 只需填寫黃色的欄目便可；
5. 填好之後存回原來格式便可。



**Facility Certification  
Application Form**  
色彩測量儀器資料

BrandQ Supplier Information 申請者資料	
Name	第一聯絡人姓名 申請公司名
Company	稱
Address 1	地址 1
Address 2	地址 2
City	市
State/Prov	省
Postal Code	國家
Country	郵編
Phone	電話
Email	電郵

Color Measurement Device Information	
Mfr.	select... 品牌
Model	select... 型號
Version	select... 版本
Aperture	select... 測量孔徑
Mode	select... 測量模式
Serial	儀器序號

Idealliance Information Idealliance 資料	
BrandQ Exp	Name BrandQ 認可專家姓名
Sub. Date	22/8/19 申請日期
Sub. ID	entered by Idealliance/RIT

Quarterly Submission Required?	Yes or No
--------------------------------	-----------

\*Please fill in the yellow highlighted cells.

Print Production Information 印刷生產資料	
Press Mfr.	印刷機廠牌
Press Mdl.	印刷機型號
Press Type	印刷機類型
Inking Units	色組
Coating	上光 油墨廠商/
Ink Mfr.	品牌 油墨類別
Ink Set	或型號 紙張廠
Paper Mfr.	商/品牌 紙張名
Paper Name	稱 紙張的表面
Paper Finish	處理

Printing Conditions 印刷條件	
Condition	G7 Targeted 認證級別
Reference	GRACoL2013 Coated#1 印刷目標
SCCA	Off 紙底色修正目標
ΔE Mode	DE2000 色差計算公式

專色 Lab 值

Spot Color	L*	a*	b*
1			

Proof Production Information 打樣生產資料	
Proofer Mfr.	打樣機廠牌
Proofer Mdl.	打樣機型號
Proofer Type	打樣機類型
# Inks	色組
Coating	N/A
Ink Mfr.	油墨廠商/品牌
Ink Set	油墨類別或型號
Paper Mfr.	紙張廠商/品牌
Paper Name	紙張名稱 紙張
Paper Finish	的表面處理

Proofing Conditions 打樣條件	
Condition	G7 Colorspace 認證級別
Reference	GRACoL2013 Coated#1 印刷目標
SCCA	On 紙底色修正目標
ΔE Mode	DE2000 色差計算公式

專色 Lab 值

Spot Color	L*	a*	b*
1			
2			
3			