


G7®認可企業電子申請表(Excel)填寫說明

G7認可企業電子申請表(Excel)填寫說明

1. G7 Master Qualification - Application Form_Jun2018.xlsx 這表格是方便第三方檢定機構正確地填入檢測報告之用。建議先另存新檔，加入申請公司的部份名稱在檔案名之前，例如：ABC Company_G7 Master Qualification - Application Form_Jun2018.xlsx
2. 請全部以英文填寫或選擇。
3. 分別有1_User Info(申請者資料)、2_Proof Info(打樣資料)、3_Press Info(印刷資料) 共三個選項。按需要的填寫2或3的項目，如果申請多個項目時，可自行複製這些項目欄。
4. 填好之後存回原來格式便可。



Idealliance. 申請者資料

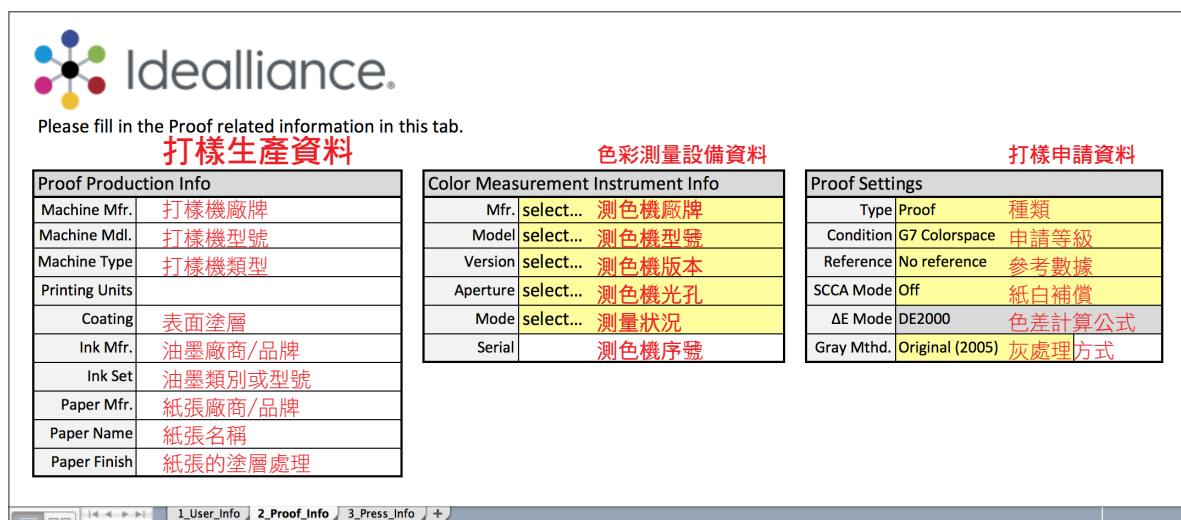
User Info	
Name	第一聯絡人姓名
Company	申請公司名稱
Address 1	地址 1
Address 2	地址 2
City	市
State/Prov	省
Country	國家
Postal Code	郵編
Phone	電話
email	電郵

Idealliance 資料

Idealliance Info	
G7 Exp/Pro	G7專家/專業人員姓名
Date	申請日期

OFFICE USE: ID

1_User_Info / 2_Proof_Info / 3_Press_Info



Idealliance.
Please fill in the Proof related information in this tab.

打樣生產資料

Proof Production Info	
Machine Mfr.	打樣機廠牌
Machine Mdl.	打樣機型號
Machine Type	打樣機類型
Printing Units	
Coating	表面塗層
Ink Mfr.	油墨廠商/品牌
Ink Set	油墨類別或型號
Paper Mfr.	紙張廠商/品牌
Paper Name	紙張名稱
Paper Finish	紙張的塗層處理

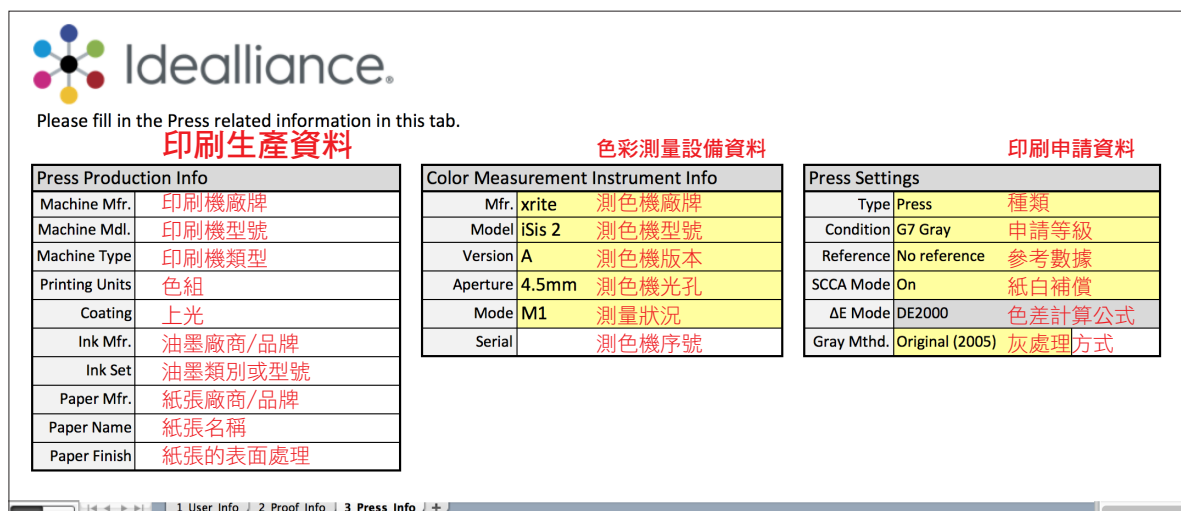
色彩測量設備資料

Color Measurement Instrument Info	
Mfr. select...	測色機廠牌
Model select...	測色機型號
Version select...	測色機版本
Aperture select...	測色機光孔
Mode select...	測量狀況
Serial	測色機序號

打樣申請資料

Proof Settings		
Type	Proof	種類
Condition	G7 Colorspace	申請等級
Reference	No reference	參考數據
SCCA Mode	Off	紙白補償
ΔE Mode	DE2000	色差計算公式
Gray Mthd.	Original (2005)	灰處理方式

1_User_Info / 2_Proof_Info / 3_Press_Info



Idealliance.
Please fill in the Press related information in this tab.

印刷生產資料

Press Production Info	
Machine Mfr.	印刷機廠牌
Machine Mdl.	印刷機型號
Machine Type	印刷機類型
Printing Units	色組
Coating	上光
Ink Mfr.	油墨廠商/品牌
Ink Set	油墨類別或型號
Paper Mfr.	紙張廠商/品牌
Paper Name	紙張名稱
Paper Finish	紙張的表面處理

色彩測量設備資料

Color Measurement Instrument Info	
Mfr. xrite	測色機廠牌
Model iSis 2	測色機型號
Version A	測色機版本
Aperture 4.5mm	測色機光孔
Mode M1	測量狀況
Serial	測色機序號

印刷申請資料

Press Settings		
Type	Press	種類
Condition	G7 Gray	申請等級
Reference	No reference	參考數據
SCCA Mode	On	紙白補償
ΔE Mode	DE2000	色差計算公式
Gray Mthd.	Original (2005)	灰處理方式

1_User_Info / 2_Proof_Info / 3_Press_Info