


# G7®認可企業電子申請表(Excel)填寫說明

## G7認可企業電子申請表(Excel)填寫說明

1. G7 Master Qualification - Application Form\_Oct2022.xlsx 這表格是方便第三方檢定機構正確地填入檢測報告之用。建議先另存新檔，加入申請公司的部份名稱在檔案名之前，例如：ABC Company\_G7 Master Qualification - Application Form\_Oct2022.xlsx
2. 請全部以英文填寫或選擇。
3. 分別有1\_User Info(申請者資料)、2\_Proof Info(打樣資料)、3\_Press Info(印刷資料) 共三個選項。按需要的填寫2或3的項目，如果申請多個項目時，可自行複製這些項目欄。
4. 填好之後存回原來格式便可。




### 申請者資料

User Info	
Name	第一聯絡人姓名
Company	申請公司名稱
Address 1	地址 1
Address 2	地址 2
City	市
State/Prov	省
Country	國家
Postal Code	郵編
Phone	電話
email	電郵

### Idealliance 資料

Idealliance Info	
G7 Exp/Pro	G7專家/專業人員姓名
Date	申請日期
OFFICE USE: ID	

1\_User\_Info 2\_Proof\_Info 3\_Press\_Info



Please fill in the Proof related information in this tab.

### 打樣生產資料

Proof Production Info	
Machine Mfr.	打樣機廠牌
Machine Mdl.	打樣機型號
Machine Type	打樣機類型
Printing Units	
Coating	表面塗層
Ink Mfr.	油墨廠商/品牌
Ink Set	油墨類別或型號
Paper Mfr.	紙張廠商/品牌
Paper Name	紙張名稱
Paper Finish	紙張的塗層處理


### 色彩測量設備資料

Color Measurement Instrument Info	
Mfr. select...	測色機廠牌
Model select...	測色機型號
Version select...	測色機版本
Aperture select...	測色機光孔
Mode select...	測量狀況
Serial	測色機序號

### 打樣申請資料

Proof Settings		
Type	Proof	種類
Condition	G7 Colorspace	申請等級
Reference	No reference	參考數據
SCCA Mode	Off	紙白補償
ΔE Mode	DE2000	色差計算公式
Gray Mthd.	Original (2005)	灰處理方式

1\_User\_Info 2\_Proof\_Info 3\_Press\_Info



Please fill in the Press related information in this tab.

### 印刷生產資料

Press Production Info	
Machine Mfr.	印刷機廠牌
Machine Mdl.	印刷機型號
Machine Type	印刷機類型
Printing Units	色組
Coating	上光
Ink Mfr.	油墨廠商/品牌
Ink Set	油墨類別或型號
Paper Mfr.	紙張廠商/品牌
Paper Name	紙張名稱
Paper Finish	紙張的表面處理

### 色彩測量設備資料

Color Measurement Instrument Info	
Mfr. xrite	測色機廠牌
Model iSis 2	測色機型號
Version A	測色機版本
Aperture 4.5mm	測色機光孔
Mode M1	測量狀況
Serial	測色機序號

### 印刷申請資料

Press Settings		
Type	Press	種類
Condition	G7 Gray	申請等級
Reference	No reference	參考數據
SCCA Mode	On	紙白補償
ΔE Mode	DE2000	色差計算公式
Gray Mthd.	Original (2005)	灰處理方式

1\_User\_Info 2\_Proof\_Info 3\_Press\_Info