

# G7®认可企业电子申请表(Excel)填写说明

## G7认可企业电子申请表(Excel)填写说明

1. G7 Master Qualification - Application Form\_Oct2022.xlsx 这表格是方便第三方检测机构正确地填入检测报告之用。建议先另存新档，加入申请公司的部份名称在档案名之前，例如：ABC Company\_G7 Master Qualification - Application Form\_Oct2022.xlsx
2. 请全部以英文填写或选择。
3. 分别有1\_User Info(申请者资料)、2\_Proof Info(打样资料)、3\_Press Info(印刷资料)共三个选项。按需要的填写2或3的项目，如果申请多个项目时，可自行复制这些项目栏。
4. 填好之后存回原来格式便可。



### 申请者资料


User Info	
Name	第一联络人姓名
Company	申请公司名称
Address 1	地址 1
Address 2	地址 2
City	市
State/Prov	省
Country	国家
Postal Code	邮编
Phone	电话
email	电邮

### Idealliance 资料

Idealliance Info	
G7 Exp/Pro	G7专家/专业人员姓名
Date	申请日期

**OFFICE USE: ID**

1\_User\_Info / 2\_Proof\_Info / 3\_Press\_Info



Please fill in the Proof related information in this tab.

### 打样生产资料

Proof Production Info	
Machine Mfr.	打样机厂牌
Machine Mdl.	打样机型号
Machine Type	打样机类型
Printing Units	
Coating	表面涂层
Ink Mfr.	油墨厂商/品牌
Ink Set	油墨类别或型号
Paper Mfr.	纸张厂商/品牌
Paper Name	纸张名称
Paper Finish	纸张的涂层处理


### 色彩测量设备资料

Color Measurement Instrument Info	
Mfr.	测色机厂牌
Model	测色机型号
Version	测色机版本
Aperture	测色机光孔
Mode	测量状况
Serial	测色机序号

### 打样申请资料

Proof Settings	
Type	Proof 种类
Condition	G7 Colorspace 申请等级
Reference	No reference 参考数据
SCCA Mode	Off 纸白补偿
ΔE Mode	DE2000 色差计算公式
Gray Mthd.	Original (2005) 灰处理方式

1\_User\_Info / 2\_Proof\_Info / 3\_Press\_Info



Please fill in the Press related information in this tab.

### 印刷生产资料

Press Production Info	
Machine Mfr.	印刷机厂牌
Machine Mdl.	印刷机型号
Machine Type	印刷机类型
Printing Units	色组
Coating	上光
Ink Mfr.	油墨厂商/品牌
Ink Set	油墨类别或型号
Paper Mfr.	纸张厂商/品牌
Paper Name	纸张名称
Paper Finish	纸张的表面处理

### 色彩测量设备资料

Color Measurement Instrument Info	
Mfr.	xrite 测色机厂牌
Model	iSis 2 测色机型号
Version	A 测色机版本
Aperture	4.5mm 测色机光孔
Mode	M1 测量状况
Serial	测色机序号

### 印刷申请资料

Press Settings	
Type	Press 种类
Condition	G7 Gray 申请等级
Reference	No reference 参考数据
SCCA Mode	On 纸白补偿
ΔE Mode	DE2000 色差计算公式
Gray Mthd.	Original (2005) 灰处理方式

1\_User\_Info / 2\_Proof\_Info / 3\_Press\_Info